

# LW 100 E ECO



Die LW 100 ECO Kompressoren sind der Einstieg in die Atemluftversorgung von L&W.

Die äußerst leichte, robuste und zuverlässige ECO-Serie besteht zu 100% aus den bewährten Baugruppen der LW 100 Kompressoren, die Hauptbestandteile wie z.B. Motor, Kompressorblock, Filtersystem und Fülleinrichtung wurden vollständig übernommen und überzeugen unsere Kunden weltweit von der Qualität „Made in Germany“. Die gehärteten Zylinderlaufbuchsen sowie die Stahlkolbenringe in allen Verdichterstufen sorgen für dauerhaft gleichbleibende Lieferleistung ohne Leistungsverlust.

## Ausstattung

- » Elektroantrieb (Standardausführung: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Start/Stopp Schalter
- » Aluminiumrahmen
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » Druckhalte- und Rückschlagventil
- » 1x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Zwischenkühler
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- » Betriebsdruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

## Optionen

- » Tragegriffe
- » Füllventilhalter
- » Zusätzlicher Füllschlauch mit Füllventil
- » Automatische Kondensatentwässerung
- » Automatische Enddruckabschaltung mit Betriebsstundenzähler
- » Umschaltvorrichtung für 200 oder 300 bar Betrieb
- » Motorschutzschalter
- » Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- » Umrüstsatz: Benzin-/Elektroantrieb

## Unterschiede zum Standardmodell

- » Rahmen in Aluminiumausführung
- » Keine Tragegriffe
- » Kompressorblöcke unlackiert
- » Keine Füllventilhalter



## Technische Daten

LW 100 E ECO	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	100 / 6 / 3,5
Maximaler Druck [bar]:	330
Kompressor Drehzahl [1/min]:	2300
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor / 400V / 3 Phasen / 50 Hz
Antriebsleistung [kW] bei 50 Hz / 60 Hz:	2,2 / 2,6
Kühlluftbedarf [m³/h] bei 50 Hz / 60 Hz:	660 / 780
Art der Schmierung:	Schleuderöl
Ölkapazität [ltr.]:	0,5
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] <sup>1)</sup> :	108 (bei +20°C / ca. 18 h)
Dimensionen B x T x H [mm]:	670 x 400 x 400
Gewicht [kg]:	39
Betriebsgeräusch (in 1 m Abstand) [dB]:	82

<sup>1)</sup> Atemluftaufbereitung nach EN 12021

## Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39  
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0  
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)  
Internet: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)